



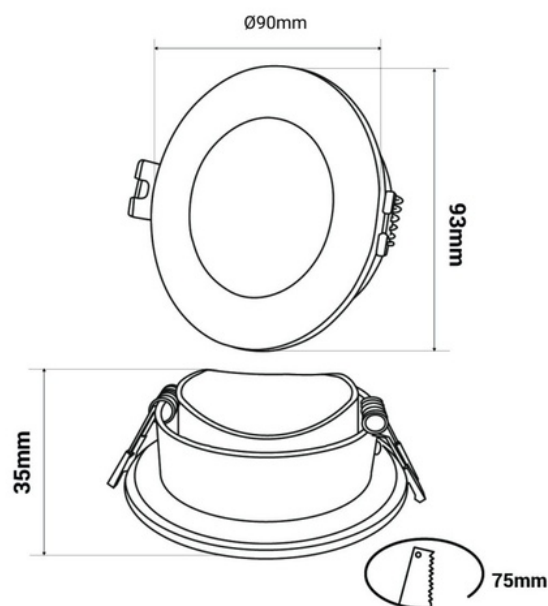
KIT Anel de encastrar à prova de água Ø90mm + Lâmpada GU10 5,4W + Suporte de lâmpada

Kit de iluminação completo composto por: Anel embutido Ø90mm - À prova d'água (IP54) Lâmpada LED GU10 5,4W - Disponível em 3 tonalidades: branco quente, neutro e frio Soquete de lâmpada GU10 pré-fabricado feito de cerâmica.



Dados do produto

Cor da carcaça	Branco, Negro
T° de luz	3000°K, 4000°K, 6000K
Certificados	CE, ROHS
Dimensões (mm) LxIxh	Ø90 x 35
Eficiência (Lm/w)	130
Forma	Circular
Garantia	Segundo a garantia legal: 3 anos
IP	IP54
Kelvin (K)	4000, 6000, 2700
Kit	Sim
Material	Polycarbonato, Cristal
Material difusor	Polycarbonato
Montagem	Embutível
Tonalidade	Branco quente, Branco frio, Branco neutro
Uso Exterior	Sim
Uso Recomendado	Hotéis, Escritórios, Terraços, Varandas, Banheiros



Variantes do produto

Referência

Atributos

K999-B-BC

Cor da carcaça: Branco, T° de luz : 3000°K



K999-B-BF

Cor da carcaça: Branco, T° de luz : 6000K



K999-B-BN

Cor da carcaça: Branco, T° de luz : 4000°K



K999-N-BC

Cor da carcaça: Negro, T° de luz : 3000°K



K999-N-BF

Cor da carcaça: Negro, T° de luz : 6000K



K999-N-BN

Cor da carcaça: Negro, T° de luz : 4000°K

